



T7
T8
T10

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ И ПЛИТКИ



- T7-12** Длина рабочего стола 1200 мм Мощность двигателя 1620 Вт
T8-12 Длина рабочего стола 1200 мм Мощность двигателя 1620 Вт
T10-12 Длина рабочего стола 1200 мм Мощность двигателя 2500 Вт

T7-12 БАЗОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1 Возможность выполнения на одном станке пяти видов реза:

- рез под прямым углом, рез под 45 градусов,
- рез под прямым углом с одновременным снятием фаски
- скругление края плиты
- нарезание несквозных борозд для ступеней
- нарезание фальш-мозайки

2 Размер рабочего стола (без учета уширителей): 350 мм x 1200 мм;

3 Двигатель: 220В, 50Гц, 1620 Вт, 13 000 об/мин.

4 Диаметр пильного/кромочного/шлифовального диска: 116 мм/83 мм/100 мм.

5 Посадочное отверстие пильного диска: 20 мм.

6 Глубина реза под углом 90 °/45 °: 30 мм/20 мм.;

7 Тип водяного насоса: бесщеточный.;

8 Цвет лазерного луча: красный;

9 Длина уширителей рабочего стола: 1000 мм.;

10 ВЕСА и РАЗМЕРЫ

Вес НЕТТО: 56 кг.;

Вес БРУТТО: 72 кг.;

Размеры упаковки: 1,67x0,4x0,67м;

11 Страна производства: КИТАЙ

T8-12 БАЗОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1 Возможность выполнения на одном станке пяти видов реза:
 - рез под прямым углом, рез под 45 градусов,
 - рез под прямым углом с одновременным снятием фаски
 - скругление края плиты
 - нарезание несквозных борозд для ступеней
 - нарезание фальш-мозайки
- 2 Размер рабочего стола (без учета уширителей): 350 мм x 1200 мм;
- 3 Двигатель: 220В, 50Гц, 1620 Вт, 13 000 об/мин.
- 4 Диаметр пильного/кромочного/шлифовального диска: 116 мм/83 мм/100 мм.
- 5 Посадочное отверстие пильного диска: 20 мм.
- 6 Глубина реза под углом 90 °/45 °: 30 мм/20 мм.;
- 7 Тип водяного насоса: бесщеточный.;
- 8 Цвет лазерного луча: красный;
- 9 Длина уширителей рабочего стола: 1000 мм.
- 10 ВЕСА и РАЗМЕРЫ
Вес НЕТТО: 80,5 кг. ;
Вес БРУТТО: 103 кг. ;
Размеры упаковки: 2,27x0,4x0,67м;
- 11 Страна производства: КИТАЙ

T10-12 БАЗОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Идеальное решение для цеха или мастерской по обработке плитки и керамогранита: возможность непрерывной работы в течение всей рабочей смены.

Полноавтоматический станок: автоматическая подача, автоматическое возвращение в исходное положение каретки двигателя, автоматическое замедление хода каретки двигателя на выходе из материала.

1 Возможность выполнения на одном станке пяти видов реза:

- рез под прямым углом, рез под 45 градусов,
- рез под прямым углом с одновременным снятием фаски
- скругление края плиты
- нарезание несквозных борозд для ступеней
- нарезание фальш-мозайки

2 Возможность установки на шпиндель двигателя до трех дисков одновременно.

3 Ременная передача с двигателя на шпиндель сводит к минимуму возможные вибрации.

4 Возможность дистанционного управления с помощью пульта ДУ

5 Ременная передача с двигателя на вал.

6 Размер рабочего стола (без учета уширителей): 500 мм x 1800 мм;

7 Двигатель: 220В, 50Гц, 2500 Вт, 7 000 об/мин.

8 Диаметр пильного/шлифовального диска: 130-190 мм/120 мм.

9 Посадочное отверстие пильного диска: 20 мм.

10 Глубина реза под углом 90 °/45 °: 50 мм/40 мм.

11 Тип водяного насоса: бесщеточный.

12 Цвет лазерного луча: красный.

13 Длина уширителей рабочего стола: 1600 мм.

14 ВЕСА и РАЗМЕРЫ

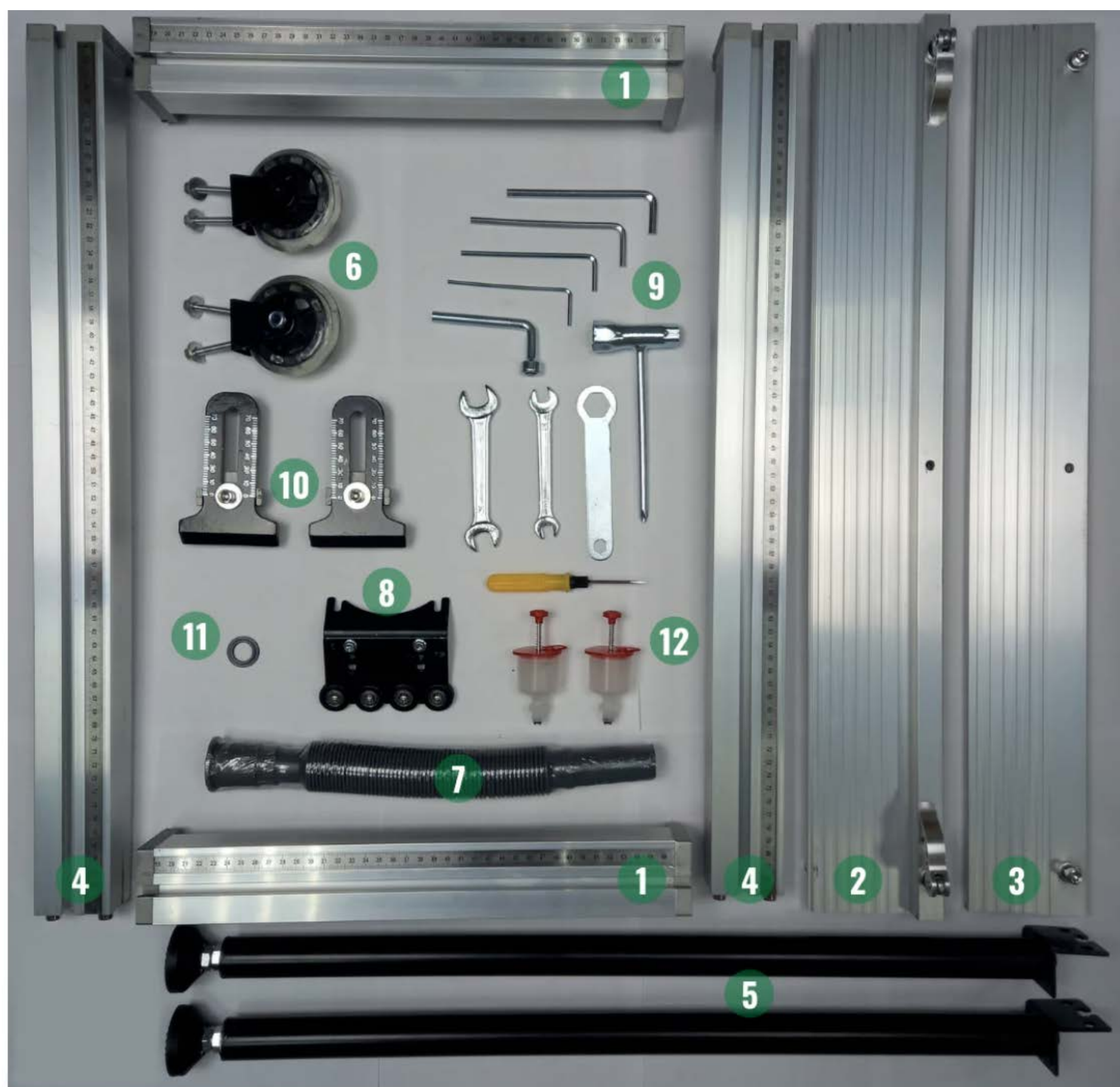
Вес НЕТТО: 126 кг

Вес БРУТТО: 160 кг.

Размеры упаковки: 2,34x0,60x0,86

15 Страна производства: КИТАЙ

Типовая комплектация станков



1. Малые консоли-расширители рабочего стола;
2. Основной **упор**;
3. Вспомогательный упор;
4. Большие консоли-расширители рабочего стола;
5. Подпорные ножки;
6. Транспортные колеса;
7. Гофрированный патрубок для отвода воды;
8. Ролик для прижима обрабатываемого материала в процессе резания под 45 градусов;
9. Набор ключей для сборки и эксплуатации станка;
10. Упоры для резания материала под 45 градусов;
11. Переходное кольцо для одновременной установки двух дисков - пильного и кромоного.
12. Емкости для смазки подшипников;

Водяной установлен непосредственно на станке и входит в стандартную комплектацию!

Управление станком Т8-10



1. Кнопка запуска/останова автоматического режима.
2. Панель ламповой индикации включенных режимов.
3. Индикация режимов скорости движения каретки или напора насоса.
4. Кнопки управления насосом.
5. Кнопка выбора режимов (АВТОМАТ/РУЧНОЙ).
6. Кнопки регулировки скорости подачи каретки.
7. Кнопка включения автоматической подачи при выбранном ручном режиме.
8. Кнопка включения резака при выбранном ручном режиме.

Управление Т10-12



1. Кнопка запуска/останова.
2. Кнопки выбора режима резания.
3. Индикация номера скоростного режима.
4. Индикация напряжения сети и потребляемого тока.
5. Кнопки выбора скоростного режима перемещения каретки.
6. Кнопка паузы.

Внимание! Необходимо следить за напряжением сети! При напряжении ниже 210 вольт будет срабатывать тепловая защита двигателя резака. Не желательно использование длинных удлинителей или проводов с сечением менее 2,5 кв.мм.

Регулировка напора насоса осуществляется с пульта на кабеле насоса.

Регулировка лазерного излучателя.



Регулировка лазерной метки осуществляется вращением винтов , отмеченных на рисунке стрелками. Винтами, на которые указывают желтые стрелки, регулируют вертикальность плоскости. Те, что черными стрелками , отвечают за отклонение вправо-влево .

Регулировка напора насоса

На станке Т8-120 регулировка напора осуществляется с пульта управления. На станках Т7 и Т10 пульт насоса располагается на кабеле насоса :



Управление станком Т7-120

Осуществляется пультом, который в станках Т8-120 и Т10-120 выполняют функцию защиты от сверхтоков.



1. Кнопка "Пуск".
2. Кнопка "Стоп"

ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

FORTEZZO SERVICE – сервис компании ООО «Фортеццо» официального импортера продукции под маркой «Xidele» в Российской Федерации.

- Сервисное и гарантийное обслуживание.
- Информационная и техническая поддержка.
- Обратная связь между клиентами и заводом изготовителем.
- Продажа запасных частей и аксессуаров.

Гарантийные обязательства не распространяются на материалы и детали считающимися расходными в процессе эксплуатации и не являющимися составными частями станка. В том числе следующие детали и изделия: пыльные диски, фрезы, шлифовальные круги, водяные помпы, устройство для построения лазерного луча, батарейки, сальники, подшипники, переходники, крепеж.

Адреса и телефоны авторизованных сервисных центров (АСЦ) «Xidele» вы можете узнать на нашем сайте по адресу: www.fortezzo.ru

По всем вопросам вы можете обратиться в представительство компании Fortezzo:

8 (800) 707-45-04
service@fortezzo.com

Команда Fortezzo устанавливает гарантийный срок на продукцию «Xidele» **12 месяца**, исчисляется с даты продажи, при условии соблюдения правил эксплуатации.

Гарантийные обязательства могут быть прерваны в следующих случаях:

1. Несоответствие серийного номера предъявляемого на гарантийное обслуживание оборудования серийному номеру, указанному в гарантийном талоне и/или других письменных соглашениях.
2. Наличие явных или скрытых механических повреждений оборудования, вызванных нарушением правил транспортировки, хранения или эксплуатации.
3. Выявленное в процессе ремонта несоответствие Правилам и условиям эксплуатации, предъявляемым к оборудованию данного типа.
4. Наличие внутри корпуса оборудования посторонних предметов, независимо от их природы, если возможность подобного не оговорена в технической документации и инструкции по эксплуатации.
5. Отказ оборудования, вызванный воздействием факторов непреодолимой силы и/или действиями третьих лиц.
6. Установка и запуск оборудования несертифицированным персоналом, в случаях, когда участие при установке и запуске квалифицированного персонала прямо оговорено в технической документации или других письменных соглашениях.
7. Наличие следов вскрытия изделия (повреждение пломб, крепежных элементов, резьбы и/или шлицов крепежа).

ВНИМАНИЕ! Мы не обслуживаем и оставляем за собой право отказать в продаже запасных частей, расходных материалов и принадлежностей на станки других производителей, а также станки неизвестного происхождения.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ХРАНЕНИЕ СТАНКА

1. Обязательно отключайте станок из розетки после использования.
2. После прекращения работ, а также при хранении зона резания станка должна быть пустой.
3. Удалите следы загрязнения перед хранением станка. Рекомендуем чистить станок после каждого использования.
4. Храните станок в теплом сухом месте.

ВНИМАНИЕ!!! Отключайте станок от электросети

ВНИМАНИЕ!!!

Изучение данной инструкции является прямой обязанностью мастера, который будет использовать станок. Станок – это электромеханическое устройство, которое может причинить вред вашему здоровью. Не допускайте неквалифицированный персонал к использованию станка.

КАЛИБРОВКА И НАСТРОЙКА

Станок - это инструмент, который необходимо перед использованием изучить, грамотно собрать и настроить. Все станки проверяются и настраиваются на заводе, но в процессе эксплуатации, хранения, перевозки и других факторов может понадобится повторная настройка и калибровка. Настройка, калибровка станка, установка диска и аксессуаров выполняется самостоятельно. Если вы не знаете, как произвести данные манипуляции со станком – подробно изучите эту инструкцию.


ЕАС

МОДЕЛЬ _____

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР _____

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДАВЦА _____

Просьба при обращении в сервис заполнить поля выше.



Печать
торгующей
организации